9. 超音波横波トモグラフィ装置による RC 構造物の非破壊試験に関する基礎的検証

Basic Study on Non Destructive Test of RC Structures Using Ultrasonic Tomography Device

新井佑一郎* 坂本浩之** 三上創史** 柳田佳伸* 佐藤俊男*** 牛島栄****

-概要-

社会インフラの長寿命化が求められる今日において、鉄筋コンクリート構造物の改修工事の需要は 土木・建築ともに増加している。RC構造物の改修では、既存躯体にアンカー穴削孔やはつり作業が行 われるため、内部状況を事前に把握し工事計画を立てることが求められる。これに対し、想定外の位 置に鉄筋や電気配管があり、削孔穴と干渉するなどのトラブルが多く発生している。一般に、RC構造 物の内部を知るためには、電磁誘導法や電磁波レーダーが用いられるが、調査範囲は深さ 10~20cm 程度であり、十分な能力を有しているとは言えない。そこで、本研究では新しい非破壊試験法として、 超音波横波トモグラフィ装置を用い、鉄筋の検出を行った。さらに、試験装置から得られるせん断波 速度 Vs の値を用いて、若材齢コンクリートの弾性波伝搬速度を調査し、従来の縦波の弾性波速度 Vp と比較した。この結果から、せん断波速度 Vsを用いてコンクリート品質を調査するための基本的な検 討を行った。

ー技術的な特長ー

本論で用いる超音波トモグラフィ装置は、写真 1 で示すように装置底面に超音波横波を起振・受信 するセンサが 4×12=48 個取り付けられている。センサから起振される超音波の周波数は 50kHz (標 準値) であり、通常の非破壊試験で用いられる超音波法(縦波,2~5MHz) と比較して低い。一般に、 非破壊試験法では波の周波数が低くなると透過能力が高くなるが、探査精度は低くなる。この問題を 解決るため、図 1 で示すように複数のセンサで起振・受信を繰り返し、経路数を増加させ、周波数を 上げることなく精度を向上させている。また、多経路の反射波を検出するため、従来の試験法では対 応できなかったダブル配筋の検出も可能となる(図 2)。

本試験法は、検出時にせん断波の伝搬速度 Vaの値を得ることができるため、コンクリート強度などの品質評価を検出と同時に行うこともできる。これにより、RC構造物内部の状態と、コンクリート品質を同時に計測できるようになるため、調査・診断業務の省力化に貢献できる。



*技術研究所 構造研究部 建築構造研究室 **(株)地球システム科学 ***技術研究所 企画管理室 ****執行役員 技術研究所長

超音波横波トモグラフィ装置による RC 構造物の非破壊試験に関する基礎的検証 Basic Study on Non Destructive Test of RC Structures Using Ultrasonic Tomography Device

○新井 佑一郎* 坂本 浩之** 三上 創史** 柳田 佳伸* Yuicihoro ARAI Hiroyuki SAKAMOTO Soshi MIKAMI Yoshinobu YANAGITA 佐藤 俊男*** 牛島 栄**** Toshio SATO Sakae USHIJIMA

ABSTRACT In the survey of concrete structures, it takes time and effort to investigate the internal state using ultrasonic waves and electromagnetic waves in general, and perform the impact vibration method and the concrete strength survey by core sampling in parallel. In this paper, a method to investigate the concrete strength from the transverse wave velocity Vs at the same time as detecting the condition of the reinforcing bars and internal voids inside the RC simulated specimen made of young aged concrete using the ultrasonic array sensor (transverse wave). In addition, we investigate the relation between the longitudinal wave velocity V_p and the concrete strength using the impact vibration method and the relation between V_s and V_p .

Keywords:非破壊試験法,超音波アレイセンサ,横波伝搬速度,縦波伝搬速度 Nondestructive test, Ultrasonic array sensor, Transverse wave velocity, Longitudinal wave velocity

1. はじめに

コンクリート構造物を適切に維持管理するた めには、構造物が現段階でどの程度劣化している かを調査し、補修や更新のための計画を立てなく てはならない。そのため、コンクリート構造物の 維持管理に関する需要は増大し、調査・診断技術 の進化も求められている。

コンクリート構造物の調査・診断で求められる 項目は、コンクリート強度、ひび割れ、内部の空 隙、鉄筋の配筋状況と腐食状況など多岐にわたる。 そのため、調査・診断業務は各項目に対応するた めの多数の工程が必要となり、人手、費用、調査 時間の面で課題も多い。また、コンクリート構造 物の内部状況を調査することは容易ではなく、調 査技術者の技量によるところもあり、安定した結 果を得ることが難しいという側面もある。さらに、 調査後もコンクリート構造物を継続して利用す るためには、コア抜きなどの破壊を伴う調査を最 小限にとどめ、超音波や電磁波を用いた非破壊調 査を用いる必要がある。

音波を用いた非破壊調査の例として、縦波の超 音波を用いた探査手法がある。これは、コンクリ ート構造物に超音波縦波を入力し、波の反射を検 出することによってジャンカ・空隙等の施工不良 や配筋状況、ひび割れ深さを調査する手法である。 また、縦波伝搬速度 V_pはコンクリートの強度や 緻密性の影響を受けるため、コンクリート強度推 定も可能である。ただし、超音波縦波は減衰が大 きいため、コンクリート構造物の比較的浅い部分 しか計測できないというデメリットがある。

そこで本論では、既往の文献¹⁾で示された横波 を用いた調査・診断方法の提案と検証を行う。超 音波横波を用いた評価手法は、音波の減衰が縦波 と比較して少ないため、深い部分まで調査が可能 であり、主に深部での検出精度向上と計測点数削 減による省力化が可能となる。

しかし、超音波横波を用いた調査診断事例は少 ない。そこで、鉄筋検出を行いながら横波伝搬速 度とコンクリート強度の関係について調査を行 った。特に、横波伝播速度 *Vs*とコンクリート強 度の関係についての知見は乏しい。本論では、若 材齢コンクリートを用い、刻々と物性が変化する コンクリートの *Vp*と *Vs*を計測し、比較した。そ の結果から、超音波横波を用いた評価の信頼性を

*技術研究所 構造研究部 建築構造研究室 **(株)地球システム科学 ***技術研究所 企画管理室 ****執行役員 技術研究所長

高めるための基礎データを得ることにした。

2. 超音波を用いたコンクリート構造物の非破壊 調査ついて

2.1 コンクリート非破壊調査手法の比較¹⁾

コンクリート構造物の検査・点検には、表 1 に示すような項目に対する非破壊試験法が挙げ られる。本論で用いる超音波トモグラフィは弾性 波法の超音波に分類される。それぞれの試験法は、 検査・点検項目に対する目的や適用性に違いがあ る。

例えば、配筋状態とかぶり厚さに関して、衝撃 弾性波と打音による方法は適用できない。また、 電磁波による方法では、鉄筋の上筋の配筋状態や かぶり厚さ0.1~0.2m範囲の適用は可能であるが、 多段配筋された部材では、上筋によって電磁波が 遮られるため適さない。一方、本研究で用いる超 音波トモグラフィは、48 個のアレイセンサを用 いた横波による測定・解析技術によって、かぶり

(厚さ)が200mmを超え、下筋のある多段配筋 においても適用が可能であり、適用可能深さは、 配筋状態等の影響を受けるものの2.0mと深い。 そのため、基礎や柱梁などの大型部材の調査・診 断の省力化が可能である。

2.2 超音波トモグラフィの特徴

本研究で用いるシステムは、超音波横波を用いた 反射法による原理を用いたものである。装置本体 の下面を写真-1に示す。下面には48個(4行× 12列)のアレイセンサが配置されている。測定 方法は、装置下面をコンクリート表面に直接押し 当て測定ボタンを押して行う。図-1に装置の測 定原理を示す。最初にCH1から超音波横波が発 振され、反射波がCH2~12で受振される。次に CH2から発振されCH3~12で受振される。順次、 発受振を繰り返し66通り(11+10+…+2+1)、 1056経路(66×4×4)の反射波信号を受振する。 アレイセンサから発振された超音波横波は、音響 インピーダンスが異なる面、例えば鉄筋、配管、

表-1 コンクリート構造物の検査・点検項目 と非破壊試験方法^{2.3)}

	検査・点検項目		非破壊試験法						
分類			弾性波				電磁波		
			超音波						
			超音波 トモグラフィ	超音波	衝撃 弾性波	打音	電磁波 レーダ	電磁誘導	
	使用周波数帯域 適用可能深さ		横波	2MHz	80Hz	20Hz	1600MHz	20kHz	
			25kHz	~	~	~	~	~	
			~85kHz	5MHz	35kHz	ZUKHZ	600MHz	40kHz	
			2.0m	1m	2.5m	0.3m	0.2m	0.1m	
概観	施工不良(ジャンカ、コールド ジョイント)		0	0	0	0	0		
検査	配筋状態		〇 多段配筋可				0	0	
	かぶり厚さ		〇 多段配筋可				〇 上筋可	〇 上筋可	
	コンクリート品質	強度	0	0	0				
		緻密性	0*	0	0				
	部材厚さ・内部欠陥(空洞、 配管)		0	0	0	0	0		
点検	ひび割れ・はくり		0	0	0	0			

※ 超音波伝搬速度(横波)の大小による表層の緻密性評価が可能。

出典 大成出版社「非破壊・微破壊試験によるコンクリート構造物の検査・点検マニュアル」により作成



写真-1 アレイセンサの配置状況



図-1 超音波伝搬のイメージ

空洞、ジャンカ、はく離、ひび割れ、躯体端面で 反射する。1056 経路の超音波の発受振を瞬時に 行い、検知した反射波の時間と設定された横波伝 搬速度から試験装置の解析ソフトによって、2次 元トモグラフィ画像として、試験装置の画面に表 示される。

以上のように、自動化された調査装置も実用化 されており、超音波横波を用いた調査・診断手法 を現場に導入することは容易である。



300 -200 -100 0 100 200 mm X. mm 100-342 200 鉄筋 300 Z. mm 400 500 厚さ方向 板厚 振幅 600-700-800 音速、m/s 幅方向

図-3 装置から出力された解析結果

2.3 超音波トモグラフィを用いた探査の例

トンネル覆工を模擬した試験体を用いて行っ た超音波トモグラフィの調査の例を示す。本検討 は、超音波トモグラフィの調査精度の予備的な確 認が目的であるため、被調査対象のトンネル覆工 の鉄筋径および配筋、覆工厚さは既知である。な お、試験体はトンネルを模擬し、地上に設置され たものなので、覆工部は地盤と接していない。模 擬試験体の形状および探査位置を図-2に示す。 超音波トモグラフィ装置から出力された解析結 果を図-3に示す。調査条件は、超音波周波数は 50kHz である。計測された横波伝搬速度 *V_s* は 2510m/s であった。

解析結果より、覆工表面から概ね 150mm の位 置に 250mm ピッチで配置された太さ 16mm の鉄 筋とみられる反応が確認できた。また、覆工コン クリート背面厚さ 400mm からの反射波が明瞭に 検知できた。以上の結果は試験体の配筋および寸 法条件とほぼ一致する。また、背面反射の2往復 反射波が800mm深度(覆工厚さ×2)に検知され た。背面が気中にある場合、波のエネルギー減衰 および、反射した波の伝搬経路上に鉄筋による反 射・遮断が少なくなるため、多重反射が生じたと 考えることができる。

ここで、通常のトンネルでは背面が地山と密接 もしくはグラウト注入されているため、波のエネ ルギーが地盤側に透過することで減衰し、多重反 射が生じにくくなると考えられる。つまり、多重 反射の有無に着目することで背面空洞の状態を 把握できる可能性があることが示唆された。これ も、深い位置まで探査可能という、超音波横波を 用いた調査・診断の利点といえる。

3. 若材齢コンクリートを用いた調査

3.1 検証実験概要

超音波横波を用いた調査・診断技術の確立を目 指すために、若材齢コンクリートを用いた試験体 で検証を行った。状態が刻々と変化する若材齢コ ンクリートを用い、テストピースによる圧縮試験 結果と結果を比較することで、超音波横波を用い た調査・診断手法の信頼性の向上と、診断結果の 傾向を把握することができる。特に、本検証では 実強度との相関性を確認できるため、縦波を用い た診断と同様に、音波速度から強度を推定するた めの基礎的データも収集できる。

検証に用いる試験体は、建築の床スラブをモデ ル化した試験体(写真-2)と、鉄骨建物の基礎 梁をモデル化した試験体2体(写真-3、同一形 状2体の内1体を示す)である。写真は、コンク リート打設前の配筋状態を示し、打設後の計測位 置に対応する領域を矢印で示している。スラブモ デルは、一般的な建築建物を想定したもので、配 筋は D13 の 200mm ピッチ(かぶり 5cm ダブル配 筋)である。スラブ厚さは、実測で 235mm とな っている。

- 3 -

呼び強度	最大骨材寸法	スランプ	水セメント比	空気量	単位量(kg/m ³)				
(N/mm ²)	(mm)	(cm)	(%)	(%)	水	セメント	細骨材	粗骨材	混和剤
27	20	15	54	4	177	328	851	912	3.28

表-3 試験体に用いたコンクリートの配合

鉄骨建物基礎梁モデルは、断面サイズ 950× 950mmの梁が3 方向から接続された T 形形状と なっている。配筋は X 方向が7-D35、Y 方向が 7-D32 (XY 方向ともに、上端筋と下端筋の鉄筋 量は同一)と、鉄筋量が多いのが特徴である。特 に、梁の交差部は太径の鉄筋がメッシュ状になっ ており、過密配筋の構造物を想定した検証に適し た形状となっている。かぶり厚さは、実測で X 方向 8cm、Y 方向11.5cm である。使用するコン クリートは設計基準強度 Fc=24N/mm²、呼び強度 27N/mm2 の普通コンクリートとした。コンクリ ートの配合を表-3 に示す。使用する骨材、セメ ント、混和剤についても広く使用されている材料 と配合分量となっている。

計測は、スラブモデルで中央1か所、基礎梁モ デルでは、試験体を4か所のゾーン(u,c,s,r)に 分割し、それぞれの中心位置で計測した。なお、 各点 XY 方向で計測を行っている。

3.2 コンクリート強度調査

試験体コンクリート打設時に採取したテスト ピースを用いて、材齢28日までのコンクリート 強度を、圧縮試験により求めた。各材齢における、 コンクリートの応力度 - ひずみ度関係の代表例 を図-4に、コンクリート圧縮強度 - 材齢関係を 図-5に示す。コンクリートの応力度 - ひずみ度 関係は、テストピースに貼り付けたひずみゲージ の値を用いている。

試験結果より、時間経過に伴いコンクリート強度 が漸増していることが確認され、概ね打設から2 週間程度で呼び強度 27N/mm²を超える値となっ た。また、応力度 - ひずみ度関係の推移から、ヤ ング係数も漸増する傾向が見られた。

3.3 Vs、Vp を用いた試験結果

Vs は超音波アレイセンサ(横波)試験装置を用



写真-2 スラブモデルの配筋写真と計測位置



|写真-3||基礎梁モデルの配筋写真と計測位置|

表-2 基礎梁モデルの配筋

領域名	主筋	スターラップ	上面かぶり
u. s	7-D32	D13@100	11.5cm
r	7-D35	D16@100	8cm
с	7-D35, 7-D32		8cm

いて、X 方向とY 方向(主筋方向)に試験装置 をセットして計測した。 V_p は衝撃弾性波法(表面 2 点法)²⁾の試験装置で計測した。表面 2 点法に よる V_p の計測状況を写真-4 に示す。表面 2 点法 とは、コンクリート表面の 2 点にセンサをそれぞ れ置き、2 点間を伝搬する縦波の伝搬時間を計測 して V_p 速度を求める方法である。センサ 2 点間 の距離は V_s 試験装置本体の計測長さに合わせて 330mm とした。試験体の各箇所 u,c,s,r の X、Y 方向で時系列に計測した。各試験体で計測した V_s 、 V_p の平均値 - 圧縮強度試験結果関係を図-



6, 図-7に示す。

弾性波伝搬速度 - 圧縮強度の関係から、図-6 のスラブモデルでは、 V_p , V_s (X, Y 方向)ともに 圧縮強度によらずほぼ一定の値になった。基礎梁 モデルでは、図-7に示すように、主筋方向の計 測値が主筋直行方向と比較して大きくなる傾向 が見られた。主筋方向で伝搬速度が大きくなる傾 向は、横波伝搬速度 V_s でも見られたが、 V_p と比 較して変動は小さく、主筋方向による計測値への 影響は小さかった。また、 V_p は強度増加とともに 増加したのに対し、 V_s は若干だが値が減少する傾 向が見られた。

3.4 超音波トモグラフィによる内部配筋調査例

超音波アレイセンサ(横波)試験装置を用いて、 試験体の天端で計測したトモグラフィ解析の結 果の一例を図-8, 図-9にそれぞれ示す。図中の 表面方向から100mm 前後の範囲にみられる局所



写真-4 表面2点法による Vp 計測



図-6 スラブモデル伝搬速度 - 圧縮強度関係



図-7 基礎梁モデル伝搬速度 - 圧縮強度関係

的な反応は、鉄筋の位置を示している。なお、ス ラブモデルでは、深さ 130~170mm に反応が見ら れるが、型枠組立時のセパレータと 2 段目の鉄筋 によるものだと考えられる。スラブモデルで見ら れる深さ約 230mm 位置の帯状の反応は、板底面 からの反射を表し、反応位置は板厚と判断するこ とができる。梁せいが 950mm と大きい基礎梁モ デルは、底面とみられる帯状の反応は見られなか



図-8 スラブモデル結果出力 った。以上より、計測結果と試験体の形状および 配筋は概ね対応しており、計測精度は良好である。

4. V_p、V_s関係の理論的検証⁴⁾

コンクリートの物性と弾性波速度の弾性波動 論によれば、弾性波は物質の動弾性係数、密度お よび動ポアソン比に応じた固有の伝搬速度をも っている。よって、材料中を伝搬する弾性波速度 Vは式(1)で表される。

$$V = \sqrt{\kappa/\rho} \qquad \qquad \vec{\mathbb{X}}(1)$$

 κ :動弾性係数と動ポアソン比の関数 ρ :密度

式(1)の関係から、縦波伝搬速度 V_p および横波 伝播速度 V_s はそれぞれ式(2)、式(3)のように表 現される。

E:動弾性係数 v:動ポアソン比

E: 動弾性係数 *v*: 動ポアソン比 *G*: 動せん断弾性係数

この弾性波速度は音響学的性質を表すパラメ ータであり、コンクリート強度との間に理論的な 関係は存在しない。しかし、各種コンクリート構 造の設計規準 4^{など} に示されているように、実験 よりコンクリートの圧縮強度と弾性係数との間 には相関性があることも知られている。したがっ て、コンクリート 分野においては、古くから動



図-9 基礎梁モデル結果出力

表-4 基礎梁モデルの Vp/Vs 関係

圧縮強度(N/mm ²)	20.5	26.7	28.7	31.1
Vp (Y方向) (m/s)	4098	4104	4104	4413
Vp(X方向)(m/s)	3830	3838	3950	4055
Vs(Y方向)(m/s)	2286	2289	2268	2221
Vs(X方向)(m/s)	2229	2211	2222	2158
Vp/Vs(Y方向)	1.79	1.79	1.81	1.99
Vn/Vs(X 方向)	1 72	1 74	1.78	1.88

弾性係数などの動的特性評価のほかに、弾性波速 度(超音波伝播速度)を用いたコンクリートの強 度推定に関する研究が行われてきた。式(2),式 (3)から V_p , V_s の関係式を導くと、式(4)のよう になる。

本実験で用いたコンクリートは、圧縮試験の結 果からポアソン比が $0.19\sim0.21$ となっているこ とが確認されている。ここで、動ポアソン比 v を 0.2 とすると式(4)より $V_p=1.83V_s$ となる。基礎 梁モデルの計測結果から求めた V_p/V_s 関係を表一 4 に示す。

実測結果より求められた V_p/V_sは 1.72~1.99 であり、強度上昇とともに値も増加している。詳 細な検討は今後必要になるが、式(4)の理論値か ら算出した値とほぼ同等であり、計測の精度は良 好といえる。

5. まとめ

1) *V_p*, *V_s* - 圧縮強度関係から、*V_p*で強度上昇に伴う伝搬速度増加、*V_s*で若干の伝搬速度低下が見

- 6 -

られた。これは、水分量の変動が大きい若材齢コ ンクリート特有の問題と推測されるため、今後デ ータ蓄積を行いながら要因を探る必要がある。

2) V_pと比較して V_sの方が、主筋方向による計測 値の変動が小さいことから、調査部位,調査方向 によらず安定した計測結果が得られる可能性が 示された。

3) *V_p*, *V_s*の関係について、理論値と実測値の比較 を行った結果、理論値との対応性は良好だった。

【参考文献】

 1) 坂本浩之、三上創史、牛島栄:超音波トモグラフィ・ 非破壊検査装置を用いたコンクリート構造物の調査事 例,セメントコンクリート, No.810, pp.50-58, 2014.8
2) 土木研究所・日本非破壊検査協会:非破壊・微破壊 試験によるコンクリート構造物の検査・点検マニュア ル, pp141-148, 2010.8

3) 土木学会:弾性波法によるコンクリートの非破壊検 査に関する委員会報告およびシンポジウム論文集 2004.8

4) 土木学会:2002 年制定コンクリート標準示方書[性 能照査編]、p.28、2002.3